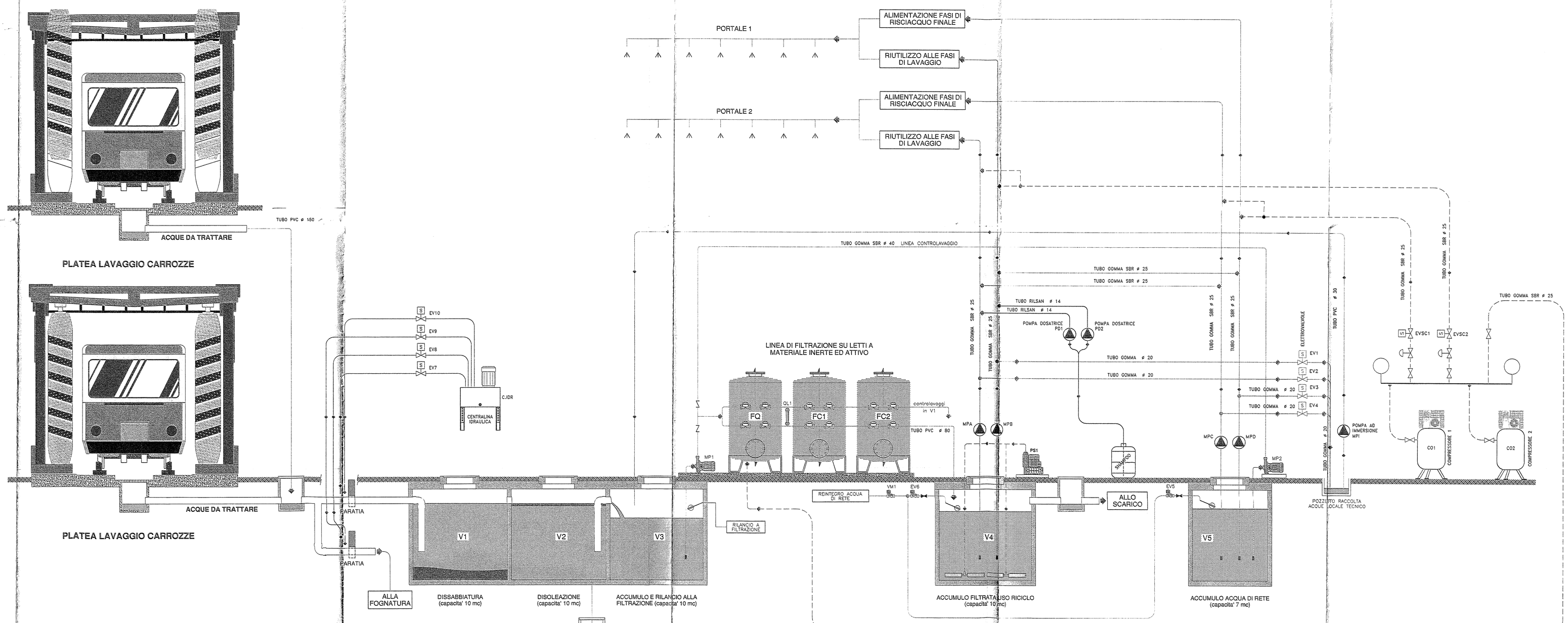
# SCHEMA DI PROCESSO IMPIANTO DI LAVAGGIO TRENO VAL 208 E




| TIP0 | NOME | CAPACITA' | FUNZIONE/CARATTERISTICHE | DIMENSIONI INGOMBRO MASSIMO | MATERIALI |
|---|---|---|---|---|---|
| VASCA | V1 | 10 mc | SEDIMENTAZIONE E DISSABBIATURA | INTERNE 2.100 x 2.100 x 2.600 h | CLS CON RIVESTIMENTO RESINE |
| VASCA | V2 | 10 mc | DISOLEAZIONE | INTERNE 2.100 x 2.100 x 2.600 h | CLS CON RIVESTIMENTO RESINE |
| VASCA | V3 | 10 mc | ACCUMULO ACQUA DA FILTRARE | INTERNE 2.100 x 2.100 x 2.600 h | CLS CON RIVESTIMENTO RESINE |
| VASCA | V4 | 10 mc | ACCUMULO ACQUA FILTRATA | INTERNE 2.100 x 2.100 x 2.600 h | CLS CON RIVESTIMENTO RESINE |
| VASCA | V5 | 7 mc | ACCUMULO ACQUA DI RETE | INTERNE 2.100 x 1.500 x 2.600 h | CLS CON RIVESTIMENTO RESINE |
| | | | | | |
| POMPA CENTR. | MP1 | PORTATA 8.000/12.000 l/h PREVALENZA 30 metri POTENZA MOTORE 1,1 kW | | | CORPO/ALBERO IN ACCIAIO INOX AISI 304/303 |
| POMPA CENTR. | MP2 | PORTATA 8.000/12.000 l/h PREVALENZA 30 metri POTENZA MOTORE 1,1 kW | | | CORPO/ALBERO IN ACCIAIO INOX AISI 304/303 |
| ELETROSOFFIANTE | PS1 | PORTATA MAX 52 mc/h MAX DIFF. PRESSIONE MANDATA 325 POTENZA MOTORE 0,55 kW | | | CORPOeGIRANTE ALLUMINIO |
| POMPA CENTR. | MPA | PORTATA 50/220 l/min PREVALENZA 37-20 metri POTENZA MOTORE 2,2 kW | | | CORPO/ALBERO IN ACCIAIO INOX AISI 304/303 |
| POMPA CENTR. | MPB | PORTATA 50/220 l/min PREVALENZA 37-20 metri POTENZA MOTORE 2,2 kW | | | CORPO/ALBERO IN ACCIAIO INOX AISI 304/303 |
| POMPA CENTR. | MPC | PORTATA 50/220 l/min PREVALENZA 41-24 metri POTENZA MOTORE 1,5 kW | | | CORPO/ALBERO IN ACCIAIO INOX AISI 304/303 |
| POMPA CENTR. | MPD | PORTATA 50/220 l/min PREVALENZA 41-24 metri POTENZA MOTORE 1,5 kW | | | CORPO/ALBERO IN ACCIAIO INOX AISI 304/303 |
| ELETTROCOMPRESSORE | CO1 | ELETTROCOMPRESSORE DA 270 litri - PRESSIONE 10 bar - POTENZA 5,5 kW | | | |
| ELETTROCOMPRESSORE | CO2 | ELETTROCOMPRESSORE DA 270 litri - PRESSIONE 10 bar - POTENZA 5,5 kW | | | |
| DOSATRICE | PD1 | POMPA DOSATRICE A PORTATA REGOLABILE | | | |
| DOSATRICE | PD2 | POMPA DOSATRICE A PORTATA REGOLABILE | | | |
| ELETTROPOMPA | MPI | ELETTROPOMPA SOMMERGIBILE SERIE OMEGA | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| COLONNA FILTRO | FQ | ø 1000 | FILTRO A SABBIA DI QUARZO | 3400 x 1200 x 2800 h | CARPENTERIA METALLICA (ACCIAIO AL CARBONIO) |
| COLONNA FILTRO | FC1 | ø 1000 | FILTRO A CARBONI ATTIVI | 3400 x 1200 x 2800 h | CARPENTERIA METALLICA (ACCIAIO AL CARBONIO) |
| COLONNA FILTRO | FC2 | ø 1000 | FILTRO A CARBONI ATTIVI | 3400 x 1200 x 2800 h | CARPENTERIA METALLICA (ACCIAIO AL CARBONIO) |

N.B. RIF. DESCRIZIONE 202006F8(95.60)150-CR597/01 VEDI DETTAGLI, FUNZIONAMENTO ED ALTRE INFORMAZIONI

| TIP0 | NOME | ALIMENT. | COSTRUTTORE | CARATTERISTICHE |
|---|---|---|---|---|
| ELETTROVALVOLA | EV7 | 12 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EV8 | 12 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EV9 | 12 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EV10 | 12 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EV1 | 24 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EV2 | 24 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EV3 | 24 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EV4 | 24 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EVSC1 | 24 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EVSC2 | 24 VDC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EV5 | 220 VAC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| ELETTROVALVOLA | EV6 | 220 VAC | M&M INTERNATIONAL | VALVOLA A DUE VIE |
| PRESSOSTATO | P1 | 0-10 BAR | EUROSWITCH | CONTTATTO SCAMBIO |
| PRESSOSTATO | P2 | 0-10 BAR | EUROSWITCH | CONTTATTO SCAMBIO |


CORADE S.P.A.
Via Toselli, 81 - 50144 Firenze - Tel. 055/32271 - Fax 055/322727 - email info@corade.it ark@corade.it


ABBIAMO RAGGIUNTO UN ALTRO TRAGUARDO — SINCERT — ANCIS

COMMITTENTE

G.T.T. METROPOLITANA TORINO

SCALA --- NOMEFILE: GTT TORINO depurazione 2572-04.dwg N. 02572-04

| REV. | DATA | DESCRIZIONE | STATO |
|---|---|---|---|
| D | 03/01/2005 | INSERIMENTO TABELLE | DEFINITIVO |
| G | 30/08/2006 | NUMERAZIONE COMPONENTI | DEFINITIVO |
| F | 13/07/2006 | AS BUILT | DEFINITIVO |
| E | 11/07/2006 | COMMENTI COME DA DLS 5211-06 | DEFINITIVO |

Disegno eseguito da: | Firma controllo: | Firma autorizzazione alla pubblicazione:

CLIENTE

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO **N° 05537**

PROGETTO — DATA 16/07/04 — SCALA

IMPIANTO DI TRATTAMENTO E RICICLO ACQUE DI SCARICO — 3° COMPLETA CON


DEPUR PADANA® ACQUE — IMPIANTI DI DEPURAZIONE

Depur Padana Acque S.r.l.
Via Maestri del Lavoro, 3
Z.I. Interporto - 45100 Rovigo (Italy)
Tel. +39.0425.472211 - fax +39.0425.474608
Email: info@depurpadana.it
web: http://www.depurpadana.it


STUDIATO: AB — PROCESSATA — UFFICIO TECNICO — DISEGNATO: NC

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
DIPARTIMENTO DEI TRASPORTI TERRESTRI
DIREZIONE GENERALE T.L.E.

REGIONE PIEMONTE
COMUNE DI TORINO

SOCIETA' TORINESE TRASPORTI INTERCOMUNALI TORINO
METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO - LINEA 1
Affidamento con limitazioni ex 5 "ingegnerizzazione del Sistema e fornitore in opera delle componenti Sistemi non direttamente connessi alle performance della T1 tratta funzionale"

TRANSFIMA G.E.I.E. © Copyright TRANSFIMA G.E.I.E.

Il Progettista — Il Direttore Progetto — Il Direttore Lavori

Impianto di depurazione acque
Schema di processo P&I
IMPIANTO DI LAVAGGIO E TRATTAMENTO ACQUE

Codice identificazione elaborato: TRANSFIMA G.E.I.E.

| Commessa | Sing. | Opera | Unità funz. | Numero | Tipo | Rev. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 202006 | F2 | 95.60 | 150 - | CR572 | /04 | 1 |

| Rev. | Data | Descrizione | Redazione | Controllo | Approvazione |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 16/07/04 | EMISSIONE | CRD. Tec. | CRD. Tec. | Resp. Commessa |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

DISEGNO ELABORATO DA CORADE SPA CON SISTEMA CAD/D